5

10

15

"Verfahren zur Herstellung eines Faserverbundwerkstoffes zur Herstellung von Faserverbundbauteilen"

-1-

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung eines Faserverbundwerkstoffes zur Herstellung von Faserverbundbauteilen.

Dieser Faserverbundwerkstoff besteht aus den Verstärkungsfasern und einer Matrix mit beigefügten Füllstoffen, wobei die Matrix ein Harzsystem ist. Der Einsatz von Füllstoffen in der Verbindung mit Reaktionsharzen kommt dabei in großem Umfang zur Anwendung.

Als Füllstoffe werden üblicherweise benutzt: Calciumkarbonat, Dolomid, Kaolin, Talkum, Quarz, Wollastonit, Aluminiumhydrat, Antimontrioxid, Schwerspat oder Glashohlkugeln.

Mit dem Einsatz der bisher im Stand der Technik bekannten Füllstoffe ist aber keine spiegelglatte Oberfläche des Faserverbundbauteiles erzielbar, d. h. eine Oberfläche, die den heutigen Anforderungen der Klasse A "Sichtbauteil" im Fahrzeugbau entspricht.

25

20

30

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren vorzuschlagen, mit dem bessere mechanische und optische Eigenschaften (Klasse A Oberflächen) an Faserverbundbauteilen realisiert werden kann und zudem schneller, d. h. damit kostengünstiger als bisher üblich produziert werden kann.

Durch den Einsatz von Füllstoffen aus dem Material der eigentlichen Verstärkungsfasern, z. B. Carbonfasern, wird ein wesentlich homogeneres Bauteil mit vorteilhafteren Eigenschaften als bisher üblich möglich. Die Bauteiloberfläche wird zudem sehr glatt, eine Oberfläche der Güteklasse A ist somit erreichbar, was eine wesentliche Anforderung an Sichtbauteilen im Fahrzeugbau ist. Es treten keine negativen Spannungen bei Wärme oder Kälte auf, das Bauteil ist später einfacher und auch kostengünsti-

Dem Harz, vorzugsweise aus hochreaktiven Reaktionsharzen bestehend, d. h. der späteren Matrix, wird als Füllstoff ein Material zugesetzt, welches aus dem Material der eigentlichen Verstärkungsfasern besteht. Das Fasermaterial wird dazu fein gemahlen oder geschnitten und dem Harz beigemischt. Das Mahlgut hat vorzugsweise eine Größe kleiner als 2 mm und die Schnittfasern haben vorzugsweise eine Größe kleiner als 20 mm.

Die Erfindung bezieht sich weiterhin auf einen Harzfilm mit einem oder beiden dieser vorgenannten Füllstoffe, d. h. dem Mahlgut oder den Schnittfasern aus den eigentlichen Verstärkungsfasern des Faserverbundbauteiles. Dieser Harzfilm kann mit textilen Halbzeugen, z. G. Geweben, Geflechten, Gewirken, unidirektionalen oder multiaxialen Gelegen kombiniert werden.

Es ist auch möglich, den Füllstoff mit einem herkömmlichen Prepreg zu kombinieren, in dem der Füllstoff auf das Prepreg aufgestreut oder aufgeblasen wird.

5

10

15

ger zu recyceln.

20

25

30

Weiterhin ist es möglich, das Harzfüllstoffgemisch mittels eines Sprühverfahrens auf textile Halbzeuge, z. B. Gewebe, Gewirke, Geflechte, unidirektionale oder multiaxiale Gelege zu applizieren. Diese textilen Halbzeuge können dann z. B. zu Briefformen weiter verarbeitet werden.

10

5

Die Erfindung bezieht sich weiterhin auf eine SMC-Formmasse. Die SMC-Formmasse, d. h. Sheet-Moulding-Compound-Formmasse, besteht aus einem Harz-Matrixsystem und Verstärkungsfasern sowie ggf. Füllstoffen. Gemäß der Erfindung ist dabei vorgesehen, daß der Füllstoff bzw. der zusätzliche Füllstoff Mahlgut aus dem Werkstoff, aus dem die Verstärkungsfasern bestehen, ist.

15

20

25

30

Patentansprüche:

- Verfahren zur Herstellung eines Faserverbundwerkstoffes zur Herstellung von Faserverbundbauteilen, bestehend aus Verstärkungsfasern, Harz und einem Füllstoff, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß der Füllstoff aus gemahlenen und/oder geschnittenen Verstärkungsfasern besteht.
- Verfahren nach Anspruch 1, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß die Teilchengröße des gemahlenen Füllstoffes kleiner als 2 mm ist.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, <u>dadurch gekennzeich</u>net, daß die Größe der Schnittfasern kleiner als 20 mm ist.
- 4. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Mahlgut und/oder die geschnittenen Verstärkungsfasern mit dem Harz, der die spätere Matrix des Faserverbundbauteiles bildet, vermischt wird.
- 5. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Harzfüllstoffmischung zu einem Film verarbeitet wird.
- Verfahren nach Anspruch 5, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß der Harzfüllstofffilm auf textile Halbzeuge, z. B. Gewebe, Geflechte, Gewirke, unidirektionale oder multiaxiale Gelege appliziert wird.
- 7. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß der Harzfüllstofffilm als solcher in eine Bauteilform eingebracht wird, bevor die oder das eigentliche Textilhalbzeug z. B. als Vorformling in die Bauteilform kommt.

5

15

20

25

30

8. Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, <u>dadurch dekennzeichnet</u>, daß die Harz-Füllstoffmischung in eine Bauteilform oder auf textiles Halbzeug in einem Sprühverfahren aufgebracht wird.

5

 Verfahren nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß die mit der Harz-Füllstoffmischung besprühten textilen Halbzeuge auch zur Herstellung von Vorformlingen genutzt werden.

10

10. SMC-Formmasse mit einem Harzmatrixsystem und Verstärkungsfasern sowie ggf, Füllstoffen, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß der Füllstoff bzw. der zusätzliche Füllstoff Mahlgut aus dem Werkstoff ist, aus dem auch die Verstärkungsfasern bestehen.

15

20

25

30

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER B29C70/02 B29C70/08

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

 $\frac{\text{Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)}}{B29C} \frac{\text{D04H}}{\text{D04H}}$

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Category •	Cliation of document, with ancientary	
х	WO 92/00182 A (FLEXLINE SERVICES LTD; DE JAGER, GUI, GERARD)	10
	9 January 1992 (1992-01-09) the whole document	1-9
A X	US 2004/126554 A1 (KITANO KATSUHISA ET AL)	10
A	1 July 2004 (2004-07-01) paragraph '0002! paragraph '0008! - paragraph '0012! paragraph '0037! - paragraph '0040!	1-9
X	paragraph '0088! - paragraph '0093! WO 02/16115 A (SKINNER, LEE, MARTIN; TOWERS, GRAHAM, FRANK; TALWAR, AJAY)	10
A	28 February 2002 (2002-02-28) page 2, line 1 - page 3, line 11 page 4, line 31 - page 5, line 5 page 6, line 22 - page 7, line 2	1-9
	_/	

X Further documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in annex.
Special categories of cited documents: 'A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance 'E* earlier document but published on or after the international filling date 'L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) 'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means 'P' document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	 'T' later document published after the International filling date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention 'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone 'Y' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. '&' document member of the same patent family
Date of the actual completion of the International search	Date of mailing of the international search report
2 December 2005	14/12/2005
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Demay, S

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (January 2004)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

In tional Application No PCT/DE2005/001247

	AND THE RELEVANT	PC1/DE2005/	
.(Continuation) alegory ° Cita	DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT tion of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	R	elevant to claim No.
,	US 4 713 283 A (COGSWELL ET AL)		10
İ	15 December 1987 (1987-12-15) column 1, line 38 - line 65		1-9
1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		10
	US 5 432 010 A (KO ET AL) 11 July 1995 (1995-07-11)		1-9
	the whole document		10 .
1	DE 198 09 264 A1 (ELDRA KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH) 30 September 1999 (1999-09-30)		1-9
	the whole document		1-9
		1	
		`	
·			
Ì			
	•		
	•		
			,

Form PCT/ISA/210 (continuation of second cheet) (January 2004)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Internal Application No PCT/DE2005/001247

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO 9200182	A	09-01-1992	AT AU CA CN DE DE DK EP ES GR IL JP RU US	115464 T 8101491 A 2086328 A1 1058618 A 69105976 D1 69105976 T2 536264 T3 0536264 A1 2068595 T3 3015379 T3 98610 A 5508885 T 2094229 C1 5439627 A	15-12-1994 23-01-1992 30-12-1991 12-02-1992 26-01-1995 29-05-1995 14-04-1993 16-04-1995 30-06-1995 28-11-1994 09-12-1993 27-10-1997 08-08-1995
US 2004126554	A1	01-07-2004	. CN DE	1506214 A 10356185 A1	23-06-2004 24-06-2004
WO 0216115	A	28-02-2002	AT AU CA DE DE EP ES JP US	278536 T 8228601 A 2419378 A1 60106283 D1 60106283 T2 1322459 A1 2230352 T3 2004506549 T 2004130067 A1	15-10-2004 04-03-2002 28-02-2002 11-11-2004 08-09-2005 02-07-2003 01-05-2005 04-03-2004
US 4713283	Α	15-12-1987	DE EP	3577100 D1 0150931 A2	17-05-1990 07-08-1985
US 5432010	Α	11-07-1995	US	5369192 A	29-11-1994
DE 19809264	A1	30-09-1999	WO EP	9944810 A1 1060069 A1	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In itionales Aktenzeichen PCT/DE2005/001247

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B29C70/02 B29C70/08

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchieder Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) $B29C \quad D04H$

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweil diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angat	oe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 92/00182 A (FLEXLINE SERVICES JAGER, GUI, GERARD) 9. Januar 1992 (1992-01-09)	LTD; DE	10
Α	das ganze Dokument		1-9
х	US 2004/126554 A1 (KITANO KATSUH) 1. Juli 2004 (2004-07-01)	ISA ET AL)	10
A	Absatz '0002! Absatz '0008! - Absatz '0012! Absatz '0037! - Absatz '0040! Absatz '0088! - Absatz '0093!		1-9
Х	WO 02/16115 A (SKINNER, LEE, MART TOWERS, GRAHAM, FRANK; TALWAR, AC 28. Februar 2002 (2002-02-28)		10
A	Seite 2, Zeile 1 - Seite 3, Zeile Seite 4, Zeile 31 - Seite 5, Zeil Seite 6, Zeile 22 - Seite 7, Zeil	le 5	1–9
V Wells	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	χ Slehe Anhang Patentfamille	
entne Besondere A' Veröffer aber ni E' älteres I Anmele L' Veröffen schelnn andere soll ode ausgef O' Veröffer eine Be P' Veröffer dem be	ehmen Kalegorien von angegebenen Veröffentlichungen: Illichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationaten dedatum veröffentlicht worden ist Illichung, die geeignet ist, einen Priorilätsanspruch zweifelhalt er- en zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer In im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ührt) Intlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Illichung, die vor dem internationalen Anmetdedatum, aber nach eanspruchten Priorilätsdatum veröffentlicht worden ist	"T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmeldung nicht kollidiert, sondern nu Erfindung zugrundellegenden Prinzips Theorie angegeben ist "X' Veröffentlichung von besonderer Bede	tworden ist und mit der r zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden uitung; die beanspruchte Erfindun chung nicht als neu oder auf achtel werden uitung; die beanspruchte Erfindun telt beruhend beirachtet einer oder mehreren anderen Vorbindung gebracht wird und naheilegend ist
	Abschlusses der Internationalen Recherche Dezember 2005	Absendedatum des Internationalen Re 14/12/2005	cherchenberichts
	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensleter	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 cpo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Demay, S	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intentionales Aktenzeichen
PCT/DE2005/001247

	PCI	/DE2005/001247
C.(Fortsetzu	ing) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
(ategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden T	eile Belr. Anspruch Nr.
	US 4 713 283 A (COGSWELL ET AL)	10
(15. Dezember 1987 (1987-12-15)	1-9
4	Spalte 1, Zeile 38 - Zeile 65	
(US 5 432 010 A (KO ET AL) 11. Juli 1995 (1995-07-11)	10
4	das ganze Dokument	1–9
X	DE 198 09 264 A1 (ELDRA KUNSTSTOFFTECHNIK	10
A	GMBH) 30. September 1999 (1999-09-30) das ganze Dokument	1–9
-1		
,		
	·	
	·	
	,	
	·	
	·	
		·
	·	
	·	
		·

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlich

Internal Int

	echerchenbericht tes Patentdokumen		Datum der Verößentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
MO	9200182	A	09-01-1992	AT	115464	T	15-12-1994
WO	J200102	•••	JJ 01 1931	ΑÜ	8101491		23-01-1992
				CA	2086328		30-12-1991
				CN	1058618		12-02-1992
				DE	69105976	D1	26-01-1995
				DE	69105976	T2	20-07-1995
				DK	536264	T3	29-05-1995
				EΡ	0536264	A1	14-04-1993
				ES	2068595	T3	16-04-1995
				GR	3015379	T3	30-06-1995
				IL	98610		28-11-1994
				JP		T	09-12-1993
				RU	2094229		27-10-1997
				US	5439627	Α	08-08-1995
US	2004126554	A1	01-07-2004	CN	1506214	Α	23-06-2004
,			, .	DE	10356185		24-06-2004
WO	0216115	 А	28-02-2002	AT	278536	T	15-10-2004
				AU.	8228601	Α	04-03-2002
				CA	2419378	A1	28-02-2002
			•	DE	60106283	D1	11-11-2004
				DE	60106283	T2 .	08-09-2005
				EΡ	1322459		02-07-2003
		•		ES	2230352		01-05-2005
				JP	2004506549		04-03-2004
			•	US	2004130067	A1	08-07-2004
US	4713283	 А	15-12-1987	DE	3577100	D1	17-05-1990
				EP	0150931	A2	07-08-1985
US	5432010	A	11-07-1995	US	5369192	Α	29-11-1994
DE	19809264	A1	30-09-1999	WO	9944810		10-09-1999
	• •			EΡ	1060069	A1	20-12-2000